

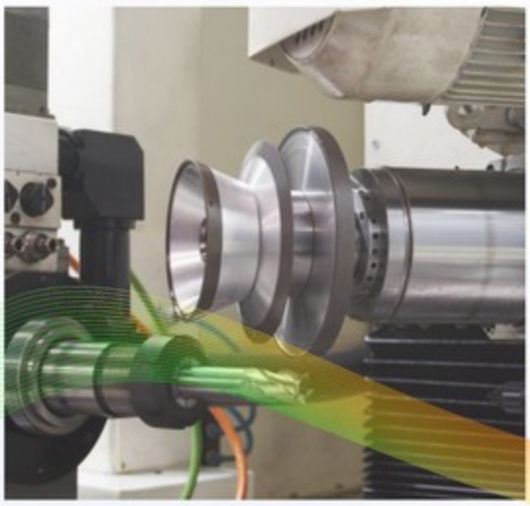


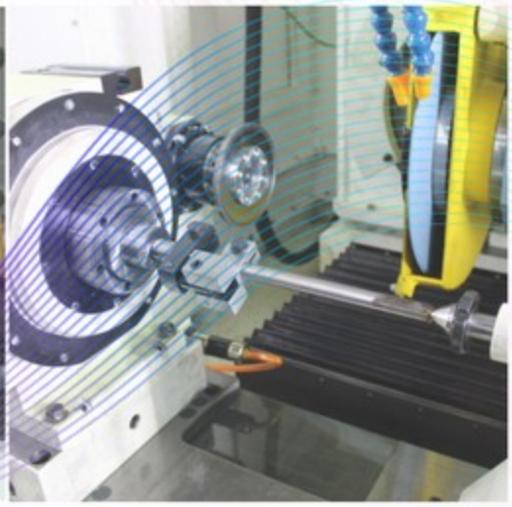
ТОНАСТ

КРАТКИЙ КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

СТАНКИ:

ШЛИФОВАЛЬНО-ЗАТОЧНЫЕ
ПРОФИЛЕШЛИФОВАЛЬНЫЕ
КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ЗАТОЧНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
К СТАНКАМ





ООО «ТОНАСТ»

Россия, г.Великие Луки, пр-т Октябрьский, 125-14
тел./факс: +7 (8115) 36-53-75
Санкт-Петербург: +7 (812) 409-95-70
Москва: +7 (499) 380-85-52
e-mail: tonast1@yandex.ru, info@tonast.ru
https//: tonast.su, тонаст.su, tonast.ru, тонаст.рф

Станок GD-600 + 50G Инструмент для дуговой правки
(Можно осуществить заточку концевой сферической фрезы диаметром Ф 3-28mm, стандартная оснастка включает в себя 3 зажимных патрона (размер патрона можно произвольно выбрать)



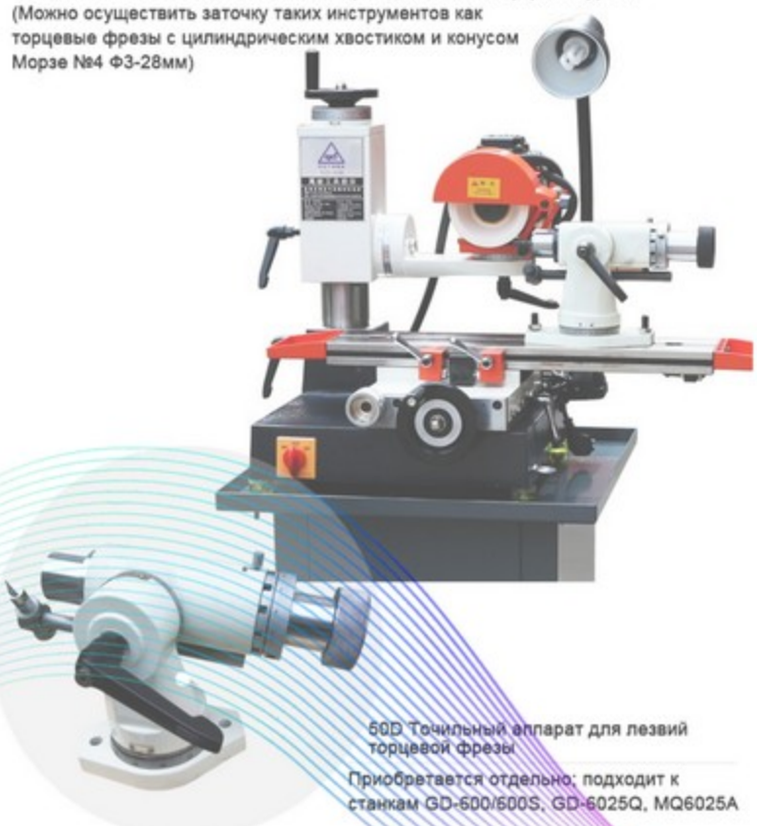
50G Инструмент для дуговой правки
Приобретается отдельно; подходит к станкам GD-600/600S, GD-6025Q, MQ6025A, GD-66

Станок GD-600 + 50HC Универсальный точильный аппарат для инструментов
(Можно осуществить заточку райбера с цилиндрическим и коническим хвостиком, червячной фрезы, концевой фрезы, токарного резца, строгального резца и других инструментов диаметром Ф3-30мм)



50HC Универсальный точильный аппарат для инструментов
Приобретается отдельно; подходит к станкам GD-600/600S, GD-6025Q, MQ6025A

Станок GD-600 + 50D Точильный аппарат для лезвий торцевой фрезы
(Можно осуществить заточку таких инструментов как торцевые фрезы с цилиндрическим хвостиком и конусом Морзе №4 Ф3-28мм)



50D Точильный аппарат для лезвий торцевой фрезы
Приобретается отдельно; подходит к станкам GD-600/600S, GD-6025Q, MQ6025A

Станок GD-600 + 50K Универсальный точильный аппарат для сверлильных метчиков(Можно осуществить заточку сверл, ступенчатых сверл, спиральных метчиков, зенковки диаметром 3-50mm с прямым и конусовидным хвостовиком)



50K Универсальный точильный аппарат для сверлильных метчиков
Приобретается отдельно; подходит к станкам GD-600/600S, GD-6025Q, MQ6025A

ООО «ТОНАСТ»

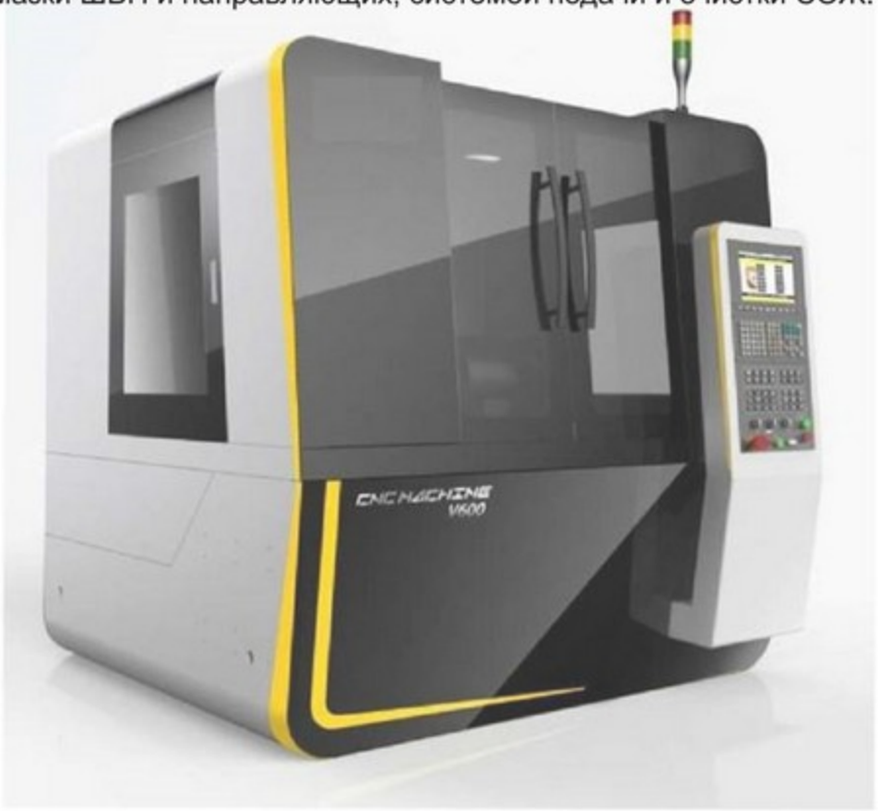
Россия, г.Великие Луки, пр-т Октябрьский, 125-14
тел./факс: +7 (8115) 36-53-75
Санкт-Петербург: +7 (812) 409-95-70
Москва: +7 (499) 380-85-52
e-mail: tonast1@yandex.ru, info@tonast.ru
https//: tonast.su, тонаст.su, tonast.ru, тонаст.рф

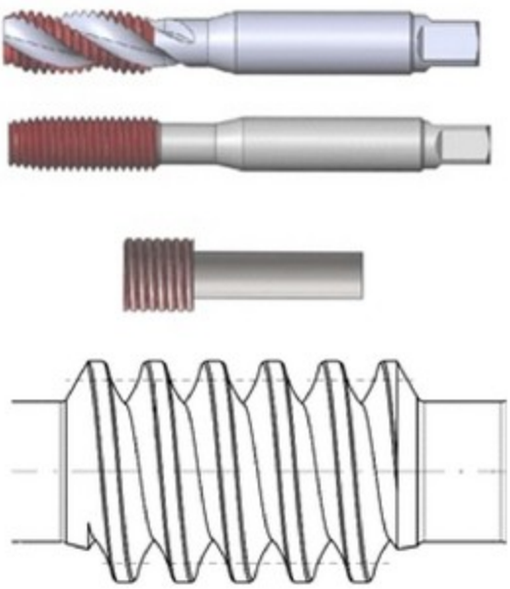
СТАНОК РЕЗЬБОШЛИФОВАЛЬНЫЙ с ЧПУ V7 серии

Станок резьбошлифовальный предназначен для изготовления концевого режущего инструмента из быстрорежущих сталей и твердых сплавов с внешней резьбой, шлифования не длинных червяков.

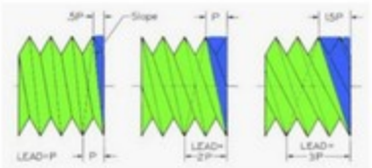
Применение смазочно-охлаждающей жидкости при заточке позволяет достичь высоких показателей качества обработанной поверхности и производительности.

Станок оснащается системой ЧПУ SYNTEC, защитным ограждением, автоматической системой смазки ШВП и направляющих, системой подачи и очистки СОЖ.



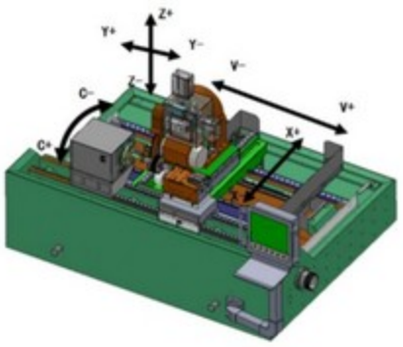












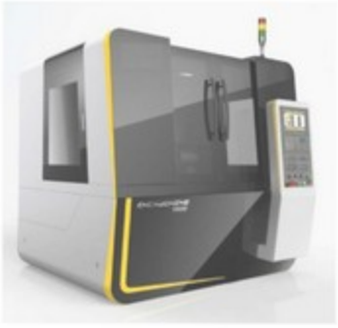
Параметр	405 серия
Диаметр инструмента, мм	10 ... 100
Общая длина заготовки, мм	≤ 600
Длина шлифуемой части, мм	≤ 500
Угол наклона спирали резьбы, град	± 45°
Скорость вращения шлиф.шпинделя, об/мин$^{-1}$	2000 ... 4000
Мощность шлифовального шпинделя, кВт	22,0
Точность позиционирования по линейным осям (X/ V/ Z /Y) /	≤0,0030 /
повторное позиционирование, мм	≤0,0015
Точность позиционирования по оси А, град	0,0001
Габариты станка (ДхШхВ), мм.	2700 x 2100 x 2000
Масса станка, кг.	4500

ООО «ТОНАСТ»

Россия, г.Великие Луки, пр-т Октябрьский, 125-14
тел./факс: +7 (8115) 36-53-75
Санкт-Петербург: +7 (812) 409-95-70
Москва: +7 (499) 380-85-52
e-mail: tonast1@yandex.ru, info@tonast.ru
https//: tonast.su, тонаст.su, tonast.ru, тонаст.рф

СТАНКИ:
ШЛИФОВАЛЬНО-ЗАТОЧНЫЕ
ПРОФИЛЕШЛИФОВАЛЬНЫЕ
КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ЗАТОЧНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
К СТАНКАМ

СТАНОК РЕЗЬБОШЛИФОВАЛЬНЫЙ с ЧПУ СЕРИИ V6



Станок резьбошлифовальный предназначен для изготовления концевого режущего инструмента из быстрорежущих сталей и твердых сплавов с внешней резьбой.
Станок оснащается системой ЧПУ SYNTEC, защитным ограждением, автоматической системой смазки ШВП и направляющих, системой подачи и очистки СОЖ.

Параметр	V6 серия
Диаметр инструмента, мм	3-24
Общая длина заготовки, мм	≤ 300
Длина шлифуемой части, мм	≤ 150
Угол наклона спирали резьбы, град	± 12
Мощность шлифовального шпинделя, кВт	22,0
Габариты станка (ДхШхВ), мм.	2533 x 2491 x 2600
Масса станка, кг.	5500

СТАНОК ПРОФИЛЕШЛИФОВАЛЬНЫЙ с ЧПУ 100 СЕРИИ



Предназначен для заточки по передней поверхности: круглых, шлицевых протяжек и других протяжек для протягивания внутренних круглых отверстий (кроме протяжек со спиральной канавкой); плоских протяжек, протяжек со шпоночным пазом и других видов. При шлифовании плоских протяжек на рабочий стол необходимо установить магнитную плиту или приспособление с поворотным магнитным столом (опция).

Параметр	100 серия	
Наибольшие размеры устанавливаемой заготовки	Круглая	Плоская
Длина, мм	1900	
Макс.Диаметр / Ширина, мм	150	160
Мин. Диаметр / Ширина, мм	10	7
Наибольшая обрабатываемая длина, мм	1750	1000*
Частота вращения шлифовального круга мин-1	4000 ... 12000	
Мощность электродвигателя шлиф.головки, кВт	5,0	
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм.	5000x2000x2200	
Масса станка, кг.	5000	

СТАНОК с ЧПУ ДЛЯ ЗАТОЧКИ ЧЕРВЯЧНЫХ ФРЕЗ 400 СЕРИИ



Станок заточной с ЧПУ модели SMG400HF3-10 предназначен для заточки червячных фрез по передней поверхности. Станок работает под управлением системы ЧПУ Sinumerik 840Dsl, а заточка фрез осуществляется в автоматическом режиме по управляющей программе. Производится контрольный замер прошлифованных поверхностей с выводом паспорта замера и сохранением его в систему.

Параметр	400 серия
Наибольшая длина, устанавливаемая в центрах, мм.	350
Диапазон диаметров червячных фрез, мм.	40...200
Диапазон модулей, мм.	1...14
Угол подъема стружечной канавки, град.	±30
Пределы передних углов фрезы, град.	0...10
Количество управляемых осей	5
Габариты станка (ДхШхВ), мм.	4620x3400x2680
Масса станка, кг.	10200

СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ ТОРЦОВЫХ ФРЕЗ 630 СЕРИИ



Предназначен для заточки торцовых фрез диаметром от 80 до 630 мм с режущей частью из твердого сплава и быстрореза. Заточка производится торцом чашечного абразивного круга по задним поверхностям зубьев фрезы, с охлаждением или без.

Параметр	630 серия
Пределы диаметров затачиваемых фрез, мм.	80...630
Пределы чисел затачиваемых резцов, шт.	1...30
Максимальная масса устанавливаемых фрез, кг.	300
Диаметр шлифовального круга, мм.	150
Мощность главного привода, кВт.	2,7
Габариты станка (ДхШхВ), мм.	2400x3600x2200
Масса станка, кг.	7800

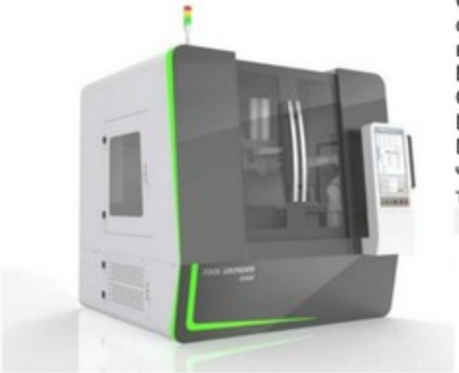
Отдельные технические характеристики могут отличаться, по согласованию с Заказчиком

ООО «ТОНАСТ»

Россия, г.Великие Луки, пр-т Октябрьский, 125-14
тел./факс: +7 (8115) 36-53-75
Санкт-Петербург: +7 (812) 409-95-70
Москва: +7 (499) 380-85-52
e-mail: tonast1@yandex.ru, info@tonast.ru
https//: tonast.su, тонаст.su, tonast.ru, тонаст.рф

СТАНКИ:
ШЛИФОВАЛЬНО-ЗАТОЧНЫЕ
ПРОФИЛЕШЛИФОВАЛЬНЫЕ
КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ЗАТОЧНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
К СТАНКАМ

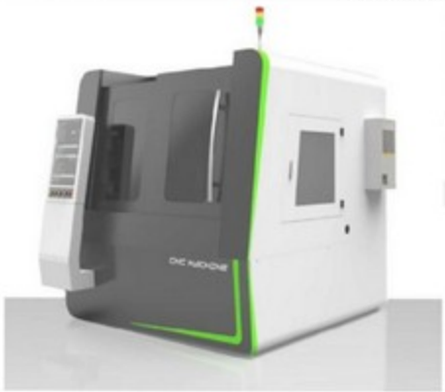
СТАНОК ШЛИФОВАЛЬНО-ЗАТОЧНОЙ с ЧПУ E5 СЕРИИ



Станок предназначен для изготовления и заточки концевых режущих инструментов из быстрорежущих сталей и твердых сплавов. Применение смазочно-охлаждающей жидкости при заточке позволяет достичь высоких показателей качества обработанной поверхности и производительности.
В качестве шлифовальных кругов могут применяться эльборовые и алмазные круги.
Станок оснащается системой ЧПУ SYNTEC, защитным ограждением, автоматической системой смазки ШВП и направляющих, системой подачи и очистки СОЖ.
Полностью закрытое кабинетное ограждение из листового металла. Возможные цветовые решения: черный (RAL 9017), белый (RAL 9016). Вверху кабинета располагается отверстие для сбора масляного тумана, внутри ограждения располагается автоматическая система пожаротушения (опция).

Параметр	E5 серия
Обрабатываемый диаметр, мм.	2 ... 20
Обрабатываемая длина, мм.	40 ... 200
Зажим изделия	Пневмопатрон или пневмопатрон и выдвижной люнет
Мощность шлифовального шпинделя, кВт	12,0
Габариты станка, мм.	1800x2100x1950
Вес станка, кг	5 500

СТАНОК СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ с ЧПУ IP5 СЕРИИ



Станок специальный круглошлифовальный предназначен для изготовления заготовок концевого режущего инструмента из быстрорежущих сталей и твердых сплавов сложной геометрической формы и высокой точности.
В своей оснастке станок имеет два узла шлифования: один – для грубого шлифования изделия; второй – для финишной обработки, позволяющий получить требуемые параметры допуска и шероховатости.
Станок оснащается системой ЧПУ SYNTEC, защитным ограждением, автоматической системой смазки ШВП и направляющих, системой подачи и очистки СОЖ.

Параметр	IP5 серия
Обрабатываемый диаметр, мм.	0.2 ... 12
Общая длина заготовки, мм	≤ 300
Длина шлифуемой части, мм	≤ 50
Загрузка	Встроенный полочный загрузчик
Зажим изделия	Пневмопатрон и выдвижной люнет
Габариты станка, мм.	1800x2100x1950
Вес станка, кг	4 200

СТАНОК ШЛИФОВАЛЬНО-ЗАТОЧНОЙ с ЧПУ 580 СЕРИИ



Предназначен для вышлифовки стружечных канавок и заточки различных режущих инструментов из быстрорежущих сталей, и твердых сплавов.
Станок оснащен электрической шлифовальной головкой с прямым приводом, обладающей высоким уровнем жесткости, точности и мощности (12Kw). На фланце шлифовального круга может быть установлено от 2-х до 4-х шлифовальных кругов одновременно, что позволяет шлифовать режущий инструмент передней, задней и торцевой поверхностям за один установ.

Параметр	580 серия
Максимальный обрабатываемый диаметр, мм.	200
Максимальная обрабатываемая длина, мм.	200
Максимальная обрабатываемая глубина канавки, мм.	20
Диаметр хвостовика изделия зажимаемый пневматическим патроном, мм.	2-25
Диаметр хвостовика изделия зажимаемый цангами, мм.	3-32
Габариты станка, мм.	2300x1600x2400
Вес станка, кг	5 000

СТАНОК ШЛИФОВАЛЬНО-ЗАТОЧНОЙ с ЧПУ 680 СЕРИИ



Предназначен для изготовления и заточки высокоточного инструмента, используемого в сфере IT, автомобильной и аэрокосмической промышленности, медицине и др.
Данный высокопрецизионный станок с используется для производства и заточки мелкоразмерных Ø 1…8mm фрез, сверл, фасонных резцов.
Опционально станок может быть оснащен автоматической системой выгрузки, системой предупреждения столкновения, прецизионным зажимом инструмента.

Параметр	680 серия
Максимальный обрабатываемый диаметр, мм.	200
Максимальная обрабатываемая длина, мм.	150
Максимальная обрабатываемая глубина канавки, мм.	10
Диаметр хвостовика изделия зажимаемый пневматическим патроном, мм.	1-8
Диаметр хвостовика изделия зажимаемый цангами, мм.	1-8
Габариты станка, мм.	1600*1550*2100
Вес станка, кг.	3 500

Отдельные технические характеристики могут отличаться, по согласованию с Заказчиком

ООО «ТОНАСТ»

Россия, г.Великие Луки, пр-т Октябрьский, 125-14
тел./факс: +7 (8115) 36-53-75
Санкт-Петербург: +7 (812) 409-95-70
Москва: +7 (499) 380-85-52
e-mail: tonast1@yandex.ru, info@tonast.ru
https//: tonast.su, тонаст.su, tonast.ru, тонаст.рф

СТАНОК ЗАТОЧНОЙ с ЧПУ для червячных фрез 500 СЕРИИ



Станок заточной с ЧПУ 500-ой серии предназначен для заточки червячных фрез по передней поверхности. Станок работает под управлением системы ЧПУ Siemens, а заточка фрез осуществляется в автоматическом режиме по управляющей программе как эльборовыми, так и керамическими кругами. Подходит для всех типов фрез (включая фрезы типа SAACKE).

Параметр	550 серия	500 серия
Класс точности по DIN3968 (GB/T6084-2001)	AA	
Наибольшая длина, устанавливаемая в центрах, мм.	550	
Диапазон диаметров червячных фрез, мм.	160...550	160...500
Максимальная высота зуба, мм.	125	100
Угол подъема стружечной канавки, град.	±15	
Правка круга (автоматическая)	Алм.ролик	
Количество управляемых осей	5	
Габариты станка (ДхШхВ), мм.	3200x2000x2600	
Масса станка, кг.	6000	

СТАНОК ЗАТОЧНОЙ с ЧПУ для червячных фрез 300 СЕРИИ



Станок заточной специальный с ЧПУ 300-ой серии предназначен для заточки червячных фрез по передней поверхности. Станок работает под управлением системы ЧПУ Siemens, а заточка фрез осуществляется в автоматическом режиме по управляющей программе керамическими кругами.

Параметр	300 серия THS	300 серия HS
Класс точности по DIN3968 (GB/T6084-2001)	AA	
Наибольшая длина, устанавливаемая в центрах, мм.	300	350
Диапазон диаметров червячных фрез, мм.	80...300	80...300
Максимальная высота зуба, мм.	40	60
Угол подъема стружечной канавки, град.	±15	
Правка круга (автоматическая)	Алм.карандаш	Алм.ролик
Количество управляемых осей	2 / 4	4 / 5
Габариты станка (ДхШхВ), мм.	3500x1550x2000	3200x1850x2050
Масса станка, кг.	3500	5500

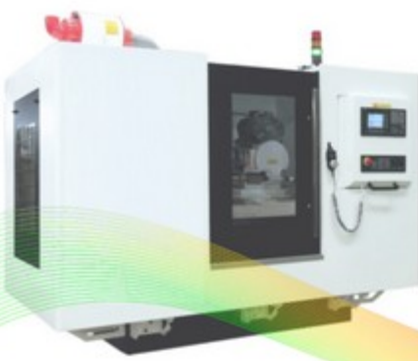
СТАНОК ЗАТОЧНОЙ с ЧПУ для червячных фрез 200 СЕРИИ



Станок заточной специальный с ЧПУ 200-ой серии предназначен для заточки червячных фрез по передней поверхности. Станок работает под управлением системы ЧПУ Siemens, а заточка фрез осуществляется в автоматическом режиме по управляющей программе керамическими кругами. Подходит для всех типов фрез (включая фрезы типа SAACKE).

Параметр	200 серия	250 серия
Класс точности по DIN3968	AA	
Наибольшая длина, устанавливаемая в центрах, мм.	280	350
Диапазон диаметров червячных фрез, мм.	50...200	50...250
Максимальная высота зуба, мм.	40	60
Угол подъема стружечной канавки, град.	±15	±15 (±30)
Правка круга (автоматическая)	Алм.карандаш	Алм.ролик
Количество управляемых осей	2 / 4	4 / 5
Габариты станка (ДхШхВ), мм.	2860x1550x1860	2500x1500x1850
Масса станка, кг.	3000	4000

СТАНОК ЗАТОЧНОЙ с ЧПУ для червячных фрез 120 СЕРИИ



Станок заточной специальный с ЧПУ 200-ой серии предназначен для заточки червячных фрез по передней поверхности. Станок работает под управлением системы ЧПУ Siemens, а заточка фрез осуществляется в автоматическом режиме по управляющей программе как алмазными, так и керамическими кругами.

Параметр	120 серия HS	120 серия HSP
Класс точности по DIN3968	AA	
Наибольшая длина, устанавливаемая в центрах, мм.	550	
Диапазон диаметров червячных фрез, мм.	до 120	
Максимальная высота зуба, мм.	35	40
Угол подъема стружечной канавки, град.	±35	
Правка круга (автоматическая)	Алм.ролик	
Количество управляемых осей	5	4
Габариты станка (ДхШхВ), мм.	2600x1350x1900	
Масса станка, кг.	3600	

ООО «ТОНАСТ»

Россия, г.Великие Луки, пр-т Октябрьский, 125-14
тел./факс: +7 (8115) 36-53-75
Санкт-Петербург: +7 (812) 409-95-70
Москва: +7 (499) 380-85-52
e-mail: tonast1@yandex.ru, info@tonast.ru
https//: tonast.su, тонаст.su, tonast.ru, тонаст.рф

СТАНОК ШЛИФОВАЛЬНО-ЗАТОЧНОЙ с ЧПУ 7 СЕРИИ с автозагрузчиком







Станок предназначен для изготовления и заточки концевых режущих инструментов из быстрорежущих сталей и твердых сплавов. Применение смазочно-охлаждающей жидкости при заточке позволяет достичь высоких показателей качества обработанной поверхности и производительности.
В качестве шлифовальных кругов могут применяться эльборовые и алмазные круги.
Станок оснащается системой ЧПУ SYNTEC, защитным ограждением, автоматической системой смазки ШВП и направляющих, системой подачи и очистки СОЖ.
Полностью закрытое кабинетное ограждение из листового металла. Вверху кабинета располагается отверстие для сбора масляного тумана, внутри ограждения располагается автоматическая система пожаротушения (опция).
Станок оснащен системой автоматической загрузки / выгрузки изделия и передвижной бабкой изделия, с управлением от ЧПУ.



Параметр	7 серия
Максимальный обрабатываемый диаметр, мм.	200
Максимальная обрабатываемая длина, мм.	500
Максимальная обрабатываемая глубина канавки, мм.	20
Диаметр хвостовика изделия зажимаемый автозагрузчиком, мм.	3-12
Диаметр хвостовика изделия зажимаемый цангами, мм.	3-25
Габариты станка, мм.	2880x1850x2550
Вес станка, кг	4500

СТАНОК ШЛИФОВАЛЬНО-ЗАТОЧНОЙ с ЧПУ 6 СЕРИИ



Станок предназначен для изготовления и заточки концевых режущих инструментов из быстрорежущих сталей и твердых сплавов. Применение смазочно-охлаждающей жидкости при заточке позволяет достичь высоких показателей качества обработанной поверхности и производительности.
В качестве шлифовальных кругов могут применяться эльборовые и алмазные круги.
Станок оснащается системой ЧПУ SYNTEC, защитным ограждением, автоматической системой смазки ШВП и направляющих, системой подачи и очистки СОЖ.
Полностью закрытое кабинетное ограждение из листового металла. Вверху кабинета располагается отверстие для сбора масляного тумана, внутри ограждения располагается автоматическая система пожаротушения (опция).
Станок оснащен передвижной бабкой изделия, с управлением от ЧПУ.

Параметр	6 серия
Максимальный обрабатываемый диаметр, мм.	200
Максимальная обрабатываемая длина, мм.	500
Максимальная обрабатываемая глубина канавки, мм.	20
Диаметр хвостовика изделия зажимаемый цангами, мм.	3-25
Габариты станка, мм.	2880x1850x2550
Вес станка, кг	4500

ООО «ТОНАСТ»

Россия, г.Великие Луки, пр-т Октябрьский, 125-14
тел./факс: +7 (8115) 36-53-75
Санкт-Петербург: +7 (812) 409-95-70
Москва: +7 (499) 380-85-52
e-mail: tonast1@yandex.ru, info@tonast.ru
https//: tonast.su, тонаст.su, tonast.ru, тонаст.рф

СТАНКИ:
ШЛИФОВАЛЬНО-ЗАТОЧНЫЕ
ПРОФИЛЕШЛИФОВАЛЬНЫЕ
КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ЗАТОЧНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
К СТАНКАМ

СТАНОК ПРОФИЛЕШЛИФОВАЛЬНЫЙ с ЧПУ 1500 СЕРИИ



Станок предназначен для заточки, формирования стружечных канавок на плоских и круглых протяжках. Обработка поверхностей протяжек может быть осуществлена абразивными или эльборовыми кругами в зависимости от осуществляемой операции. Для обеспечения высоких качественных показателей обрабатываемых поверхностей протяжек шлифование осуществляется с применением СОЖ.

Параметр	1500 серия	
Наибольшие размеры устанавливаемой заготовки	Круглая протяжка	Плоская протяжка
Длина, мм	1800	
Макс.Диаметр / Ширина, мм	150	180
Размеры обрабатываемых поверхностей		
Наибольшая длина, мм	1200	1300*
Мин. Диаметр / Ширина, мм	10	7
Потребляемая мощность, кВт	36	
Сжатый воздух МПа / л./мин.	0,6 / 60	
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм., не более:	4800 x 3800 x 2400	
Масса станка с приставным оборудованием, кг.	12000	

СТАНОК ПРОФИЛЕШЛИФОВАЛЬНЫЙ с ЧПУ 2500 СЕРИИ



Станок предназначен для заточки, формирования стружечных канавок на плоских и круглых протяжках. Обработка поверхностей протяжек может быть осуществлена абразивными или эльборовыми кругами в зависимости от осуществляемой операции. Для обеспечения высоких качественных показателей обрабатываемых поверхностей протяжек шлифование осуществляется с применением СОЖ.

Параметр	2500 серия	
Наибольшие размеры устанавливаемой заготовки	Круглая протяжка	Плоская протяжка
Длина, мм	2800	
Макс.Диаметр / Ширина, мм	250	210
Размеры обрабатываемых поверхностей		
Наибольшая длина, мм	2500	2100*
Мин. Диаметр / Ширина, мм	10	7
Потребляемая мощность, кВт	36	
Сжатый воздух МПа / л./мин.	0,6 / 60	
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм., не более:	6200 x 3800 x 2400	
Масса станка с приставным оборудованием, кг.	15000	

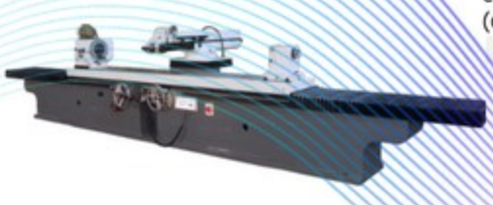
СТАНОК ПРОФИЛЕШЛИФОВАЛЬНЫЙ с ЧПУ 100 СЕРИИ



Предназначен для заточки по передней поверхности: круглых, шлицевых протяжек и других протяжек для протягивания внутренних круглых отверстий (кроме протяжек со спиральной канавкой); плоских протяжек, протяжек со шпоночным пазом и других видов. При шлифовании плоских протяжек на рабочий стол необходимо установить магнитную плиту или приспособление с поворотным магнитным столом (опция).

Параметр	100 серия	
Наибольшие размеры устанавливаемой заготовки	Круглая	Плоская
Длина, мм	1900	
Макс.Диаметр / Ширина, мм	100	160
Мин. Диаметр / Ширина, мм	10	7
Наибольшая обрабатываемая длина, мм	1750	1000*
Частота вращения шлифовального круга мин-1	4000 ... 12000	
Мощность электродвигателя шлиф.головки, кВт	5,0	
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм.	5100x2200x2100	
Масса станка, кг.	6000	

СТАНОК ПРОФИЛЕШЛИФОВАЛЬНЫЙ 100 и 250 СЕРИИ (ручное управление)



Предназначен для заточки по передней поверхности: круглых, шлицевых протяжек и других протяжек для протягивания внутренних круглых отверстий (кроме протяжек со спиральной канавкой); плоских протяжек, протяжек со шпоночным пазом и других видов. При шлифовании плоских протяжек на рабочий стол необходимо установить магнитную плиту или приспособление с поворотным магнитным столом (опция). Управление станком осуществляется в ручном режиме.

Параметр	100 серия		250 серия	
Наибольшие размеры устанавливаемой заготовки	Круглая	Плоская	Круглая	Плоская
Длина, мм	1700		2000	
Макс.Диаметр / Ширина, мм	100	160	250	200
Мин. Диаметр / Ширина, мм	10	7	70	10
Наибольшая обрабатываемая длина, мм	1550	1000*	1800	1300*
Частота вращения шлифовального круга мин-1	4000 ... 12000		4000 ... 12000	
Мощность электродвигателя шлиф.головки, кВт	5,0		5,0	
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм.	3500x1100x1200		6130x1530x1750	
Масса станка, кг.	3000		5000	

Отдельные технические характеристики могут отличаться, по согласованию с Заказчиком

ООО «ТОНАСТ»

Россия, г.Великие Луки, пр-т Октябрьский, 125-14
тел./факс: +7 (8115) 36-53-75
Санкт-Петербург: +7 (812) 409-95-70
Москва: +7 (499) 380-85-52
e-mail: tonast1@yandex.ru, info@tonast.ru
https//: tonast.su, тонаст.su, tonast.ru, тонаст.рф

СТАНКИ:
ШЛИФОВАЛЬНО-ЗАТОЧНЫЕ
ПРОФИЛЕШЛИФОВАЛЬНЫЕ
КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ЗАТОЧНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
К СТАНКАМ

Станок универсально-заточной GD-U2 / GD-U3



Предназначены для заточки гравировальных инструментов разного диаметра, формы и угла, таких как острых резцов, круглых резцов, фрез с цилиндрическим хвостиком и штихелей для гравировально-фрезерных станков, машин для гравировки надписей, размерограверных станков, гравировального станка с компьютерным управлением, маркировочного станка, а также трафаретных шпилек, соответствующих параметрам выемки.

Параметр	GD-U2	GD-U3
Диаметры цангового патрона для крепления инструментов, мм.	3-16	3-28
Диапазон затачиваемого угла конуса	0-180°	
Диапазон затачиваемого отрицательного угла конуса	0-52°	
Диапазон затачиваемого заднего угла	0-44°	
Двигатель, Вт / В / Гц / об/мин.	370, 220 / 380, 50 / 60, 2810	
Скорость вращения шпинделя, об/мин	5600	
Вес станка брутто, кг.	45	
Габариты станка в упаковке (ДхШхВ), мм.	536x424x415	

Станок для шлифования пуансонов с высокоточным наружным / внутренним диаметром



Станки предназначены для шлифования пуансонов с высокоточным наружным (GD-01) и внутренним диаметром (GD-02).
На станке GD-01 также возможно шлифование пробойников, форсунок, микрометрических оправок и шлифовка небольшого внутреннего диаметра.
На станке GD-02 также возможно шлифование направляющих втулок, игл промышленных и хозяйственных, захватов пружинных, внутренних отверстий керамических форсунок, втулок керамических направляющих и шлифовка незначительного внутреннего диаметра соответствующих деталей.

Параметр	GD-01	GD-02
Диаметр зажимаемого изделия, мм.	1-25	1,5-25
Диапазон обработки, внутренний, мм.	0,3-25	1-20
Угол вращения рабочей головки, град.	±45°	
Скорость вращения шпинделя, об/мин.	3000-5000	10000-20000
Мотор шпинделя, Вт	550, 3ф	
Габариты станка (ДхШхВ), мм.	600x500x1500	
Вес станка (примерно), кг.	280	

Станок круглошлифовальный для наружной / внутренней шлифовки GD-M3080A / B



Предназначены для шлифовки малых валов, цилиндрических гильз, игольчатых вентилей, поршней и других конусных и сферических поверхностей. Изделие закрепляется в трех-кулачковом зажимном патроне, цанговом патроне, а также в центрах.
Продольное перемещение рабочего стола осуществляется как гидравлически, так и вручную.
Расстояние между центрами станка составляет 300 мм.

Параметр	GD-M3080A	GD-M3080B
Диаметр шлифовки (наружн./внутр.), мм.	2-80	2-80 / 10-60
Длина шлифовки (наружн./внутр.), мм.	300 / -	300 / 125
Диапазон вращения рабочего стола	-5°...+9°	
Скорость вращения внутреннего шпинделя, об/мин.	-	16000
Мощность двигателя, кВт.	2,34	
Габариты станка (ДхШхВ), мм.	1400x1200x1450	
Вес станка, кг.	950	1000

Станок круглошлифовальный для наружной / внутренней шлифовки GD-M5020A / B



Предназначены для шлифовки малых валов, цилиндрических гильз, игольчатых вентилей, поршней и других конусных и сферических поверхностей.
Изделие закрепляется в трех-кулачковом зажимном патроне, цанговом патроне, а также в центрах.
Продольное перемещение рабочего стола осуществляется как гидравлически, так и вручную.
Расстояние между центрами станка составляет 300 мм.

Параметр	GD-M5020A	GD-M5020B
Диаметр шлифовки (наружн./внутр.), мм	8-200 / -	8-200 / 13-100
Длина шлифовки (наружн./внутр.), мм	500 / 125 (опция)	500 / 125
Диапазон вращения рабочего стола	-5°...+9°	
Мощность двигателя, кВт	5,625	
Скорость вращения внутреннего шпинделя, об/мин	16000 (опция)	16000
Габариты станка (ДхШхВ), мм	2500x1600x1500	
Вес станка, кг	2500	

Отдельные технические характеристики могут отличаться, по согласованию с Заказчиком

ООО «ТОНАСТ»

Россия, г.Великие Луки, пр-т Октябрьский, 125-14
тел./факс: +7 (8115) 36-53-75
Санкт-Петербург: +7 (812) 409-95-70
Москва: +7 (499) 380-85-52
e-mail: tonast1@yandex.ru, info@tonast.ru
https//: tonast.su, тонаст.su, tonast.ru, тонаст.рф

СТАНКИ:
ШЛИФОВАЛЬНО-ЗАТОЧНЫЕ
ПРОФИЛЕШЛИФОВАЛЬНЫЕ
КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ЗАТОЧНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
К СТАНКАМ

Станок универсально-заточной 3Е642



Предназначен для заточки и доводки основных видов режущих инструментов из инструментальной стали, твердого сплава и минералокерамики абразивными, алмазными и эльборовыми кругами.
На станке возможно выполнять следующие шлифовальные работы: круглое шлифование (наружное и внутреннее) и плоское шлифование с помощью приспособлений, поставляемых за отдельную плату.

Параметры	3Е642
Наиб. диаметр изделия , мм.	250
Наиб. длина изделия в центрах, мм.	630
Наиб. длина обрабатываемой поверхности, мм.	450
Скорость продольного перемещения стола, м/мин	ручное
Мощность привода главного движения, кВт	1,5 / 2,2
Габаритны станка, (ДхШхВ) мм.	1745x1940x1150
Масса станка (с приставным оборудованием), кг.	1160

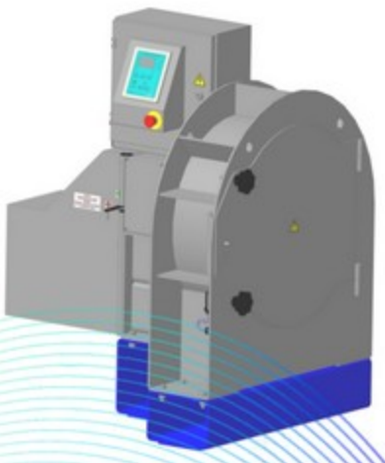
Станок универсально-заточной 3Е642Е



Предназначен для заточки и доводки основных видов режущих инструментов из инструментальной стали, твердого сплава и минералокерамики абразивными, алмазными и эльборовыми кругами.
На станке возможно выполнять следующие шлифовальные работы: круглое шлифование (наружное и внутреннее) и плоское шлифование с помощью приспособлений, поставляемых за отдельную плату.
Станок имеет гидравлический привод продольного перемещения стола.

Параметры	3Е642Е
Наиб. диаметр изделия , мм.	250
Наиб. длина изделия в центрах, мм.	630
Наиб. длина обрабатываемой поверхности, мм.	450
Скорость продольного перемещения стола, м/мин	0,2...12
Мощность привода главного движения, кВт	1,5 / 2,2
Габаритны станка, (ДхШхВ) мм.	1745x1940x1150
Масса станка (с приставным оборудованием), кг.	1200

СТЕНД ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЧЕСКОЙ ПРОЧНОСТИ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ



Стенд предназначен для испытания вращением на механическую прочность абразивных кругов: шлифовальных, обдирочных, заточных, зачистных, отрезных, полировальных, лепестковых, фибровых.
Цикл испытания шлифовальных кругов на стенде предусматривает плавный разгон до расчетной скорости вращения шпинделя шлифовального круга, выдержку вращения шпинделя шлифовального круга на расчетной скорости, плавное торможение шпинделя шлифовального круга до останова.
Расчет скорости вращения, при испытаниях, шпинделя шлифовального круга производится системой управления стенда на базе программируемого логического контроллера.
Стенд оснащается панелью для ввода параметров испытаний, управления работой стенда, мониторинга испытаний и состояния блокировочной системы стенда.
Блокировочная система стенда предназначена для обеспечения безопасных условий проведения испытаний.

Параметр	ТТК 4020
Наружный диаметр кругов, мм.	80...450
Посадочный диаметр круга, мм.*	20; 22; 32; 51; 76; 127; 203
Максимальная высота круга, мм.	63
Диапазон частот вращения шпинделя шлифовального круга, об/мин.	0...20 000
Способ регулирования скорости	бесступенчатый
Мощность электродвигателя, кВт	2,2
Параметры электросети	380VAC, 50Hz
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм.	1120x860x1260
Масса, кг.	450

* опционально посадочный диаметр круга, мм: 13; 25; 40.

Отдельные технические характеристики могут отличаться, по согласованию с Заказчиком

ООО «ТОНАСТ»

Россия, г.Великие Луки, пр-т Октябрьский, 125-14
тел./факс: +7 (8115) 36-53-75
Санкт-Петербург: +7 (812) 409-95-70
Москва: +7 (499) 380-85-52
e-mail: tonast1@yandex.ru, info@tonast.ru
https//: tonast.su, тонаст.su, tonast.ru, тонаст.рф

СТАНКИ:
ШЛИФОВАЛЬНО-ЗАТОЧНЫЕ
ПРОФИЛЕШЛИФОВАЛЬНЫЕ
КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ЗАТОЧНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
К СТАНКАМ

Станок универсально-заточной 6025 серии высокоточный



Конструкция шлифовального узла подвижная, что позволяет производить установку угла заточки / шлифовки в двумерном пространстве. Рабочая передняя бабка вращается в двух направлениях, и имеет с одного торца конус NT50, с другого внутренний конус Морзе 5, которые соответствуют международным стандартам, и используются для базирования различных типов инструментов и установки цанг.
Рабочий стол установлен на прецизионные линейные направляющие с усиленной нагрузкой.
На станке подъем колонны шлифовальной головки механизирован, посредством электропривода станка.

Параметр	6025* серия
Макс. диаметр заготовки, мм	250
Расстояние между центрами, мм	700
Максимальная длина шлифовки, мм	225
Размеры рабочего стола (ДхШ), мм	940x135
Угол поворота рабочего стола, град.	±30
Поворот шлифовальной головки в горизонт.плоскости, град	360
Угол наклона шлиф.головки в вертикальной плоскости, град.	±35
Скорости вращения шпинделя шлиф.головки, об./мин	2100, 2960, 4080, 5760
Мошность привода шлиф.головки, кВт / об./мин	0,75 / 0,55 / 2880 / 1430
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм	1500x1185x1760
Масса станка, кг	1200

Станок универсально-заточной 6025 серии



Конструкция шлифовального узла подвижная, что позволяет производить установку угла заточки / шлифовки в двумерном пространстве. Рабочая передняя бабка вращается в двух направлениях, и имеет с одного торца конус NT50, с другого внутренний конус Морзе 5, которые соответствуют международным стандартам, и используются для базирования различных типов инструментов и установки цанг.
Рабочий стол установлен на прецизионные линейные направляющие с усиленной нагрузкой.
На станке продольное перемещение стола и подъем колонны шлифовальной головки ручной

Параметр	6025 серия
Макс. диаметр заготовки, мм	250
Расстояние между центрами, мм	630
Максимальная длина шлифовки, мм	225
Размеры рабочего стола (ДхШ), мм	940x135
Угол поворота рабочего стола, град.	±30
Поворот шлифовальной головки в горизонт.плоскости, град	360
Угол наклона шлиф.головки в вертикальной плоскости, град.	±15
Скорости вращения шпинделя шлиф.головки, об./мин	2100, 2960, 4080, 5760
Мошность привода шлиф.головки, кВт / об./мин	0,75 / 1,10 / 2880 / 1430
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм	1480x1105x1215
Масса станка, кг	1000

Разное



Отдельные технические характеристики могут отличаться, по согласованию с Заказчиком

ООО «ТОНАСТ»

Россия, г.Великие Луки, пр-т Октябрьский, 125-14
тел./факс: +7 (8115) 36-53-75
Санкт-Петербург: +7 (812) 409-95-70
Москва: +7 (499) 380-85-52
e-mail: tonast1@yandex.ru, info@tonast.ru
https//: tonast.su, тонаст.su, tonast.ru, тонаст.рф

СТАНКИ:
ШЛИФОВАЛЬНО-ЗАТОЧНЫЕ
ПРОФИЛЕШЛИФОВАЛЬНЫЕ
КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ЗАТОЧНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
К СТАНКАМ

Станок заточной универсальный MQ-6025A / MQ-6025YA



MQ-6025A



MQ-6025YA

Конструкция шлифовального узла подвижная, что позволяет производить установку угла заточки / шлифовки в двумерном пространстве. Рабочая передняя бабка вращается в двух направлениях, и имеет с одного торца конус NT50, с другого внутренний конус Морзе 5, которые соответствуют международным стандартам, и используются для базирования различных типов инструментов и установки цанг.
Рабочий стол установлен на прецизионные линейные направляющие с усиленной нагрузкой.
На станке MQ-6025A продольное перемещение рабочего стола и подъем колонны шлифовальной головки осуществляются вручную, на MQ-6025YA – в т.ч. механизировано, посредством гидропривода станка.

Параметр	MQ-6025A	MQ-6025YA
Макс. диаметр заготовки, мм	250	
Расстояние между центрами, мм	700	650 (545)
Максимальная длина шлифовки, мм	225	270
Размеры рабочего стола (ДхШ)	940x135	
Потребляемая мощность, кВт	1,10	3,15
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм	1650x1150x1500	1340x1320x1640
Масса станка, кг	950	1150

Станок заточной GD-6025Q



За отдельную плату станок комплектуется разными приспособлениями, которые могут обрабатывать следующие инструменты: профильная фреза, концевая фреза, R-образная фреза, райбер, токарный резец, R-образный токарный резец, червячная фреза, сверло, метчик, штихель, инструмент для силовой резки, зенковка, закругленные гильотины, наружные и плоские канавки, формовочные поверхности и др.

Параметр	GD-6025Q	GD-6025Q (Авто подача)
Максимальный наружный диаметр затачиваемого изделия, мм.	-	250мм
Максимальный внутренний диаметр затачиваемого изделия, мм.	-	80мм
Продольный ход рабочего стола, мм.	300мм	300мм
Горизонтальный ход рабочего стола, мм.	170мм	120мм
Скорость вращения круга, об/мин	3600	3600 об/мин (регулируется)
Главный двигатель, Вт / В	550, 220 / 380	550, 380
Двигатель подачи, Вт / В	-	60, 380
Вест станка нетто / брутто, кг.	165 / 185	209 / 240
Габариты, мм.	760x740x730	1270x820x1480

Станок заточной GD-600 / GD-600S



Предназначен для затачивания следующих инструментов: профильная фреза, концевая фреза, R-образная фреза, райбер, токарный резец, R-образный токарный резец, червячная фреза, сверло, метчик, штихель, инструмент для силовой резки, зенковка, закругленные ножи, наружные и плоские канавки, формовочные поверхности и др (при помощи приспособлений, поставляемых за отдельную плату).

Параметр	GD-600S	GD-600
Ширина блока подъема заточного узла), мм.	116мм	87мм
Горизонтальный ход рабочего стола), мм.	270мм	
Продольный ход рабочего стола), мм.	170мм	
Двигатель Вт / В / об/мин	550, 220/380, 2800	
Вес станка брутто, кг.	120 кг	
Габариты в упаковке (ДхШхВ), мм.	760x650x650	

Станок заточной GD-66



Предназначен для заточки сверл, фрез, райберов, их задних углов, а также лезвий.
С помощью приспособлений, поставляемых за отдельную плату, также можно производить заточку направляющих лезвий концевых сферических фрез и метчиков. Можно осуществлять заточку фрез из быстрорежущей стали, сверл и резцов из твердых сплавов с 2, 3, 4, 6 лезвиями (при помощи приспособлений, поставляемых за отдельную плату).

Параметр	GD-66
Диаметр затачиваемого инструмента, мм.	3-28
Длина заточки (макс), мм.	175
Длина концевого инструмента (макс), мм.	200
Градуировка подачи рабочего стола, мм.	0,02
Диапазон регулировки угла заточной головки	+35°...-5°
Используемое воздушное давление, МПа	≥0,63
Двигатель Вт / Гц / об/мин	220 / 50 / 2800
Габариты станка (ДхШхВ), мм.	770x700x600
Вес станка брутто, кг.	150

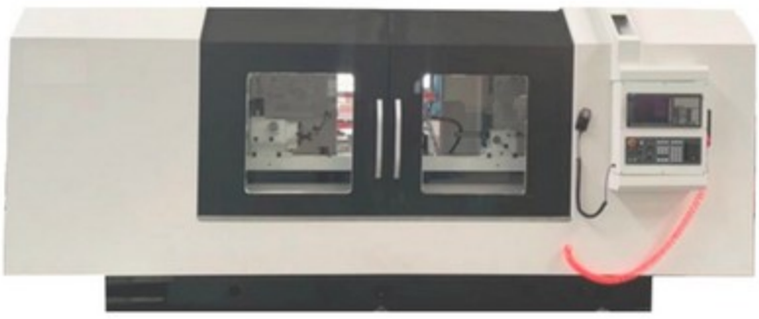
Отдельные технические характеристики могут отличаться, по согласованию с Заказчиком

ООО «ТОНАСТ»

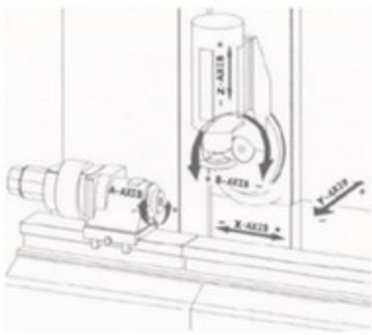
Россия, г.Великие Луки, пр-т Октябрьский, 125-14
тел./факс: +7 (8115) 36-53-75
Санкт-Петербург: +7 (812) 409-95-70
Москва: +7 (499) 380-85-52
e-mail: tonast1@yandex.ru, info@tonast.ru
https//: tonast.su, тонаст.su, tonast.ru, тонаст.рф

СТАНКИ:
ШЛИФОВАЛЬНО-ЗАТОЧНЫЕ
ПРОФИЛЕШЛИФОВАЛЬНЫЕ
КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ЗАТОЧНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
К СТАНКАМ

СТАНОК ПРОФИЛЕШЛИФОВАЛЬНЫЙ с ЧПУ 1500 СЕРИИ







Станок предназначен для заточки, формирования стружечных канавок на плоских и круглых протяжках. Обработка поверхностей протяжек может быть осуществлена абразивными или эльборовыми кругами в зависимости от осуществляемой операции. Для обеспечения высоких качественных показателей обрабатываемых поверхностей протяжек шлифование осуществляется с применением СОЖ.
Конструктивные особенности станка в сочетании с ПО позволяют выполнять следующие основные технологические переходы:
- привязка обрабатываемой протяжки к станочной системе координат станка;
- фасонная правка шлифовального круга;
- формирование стружечных канавок на круглых и плоских протяжках;
- заточка передних поверхностей круглых и плоских протяжек;
- заточка задних поверхностей круглых и плоских протяжек.

Обработка поверхностей осуществляется шлифовальными кругами различного профиля с их ручной сменой на станке.

Параметр	1500 серия	
Наибольшие размеры устанавливаемой заготовки	Круглая протяжка	Плоская протяжка
Длина, мм	150	180
Макс.Диаметр / Ширина, мм	250	
Размеры обрабатываемых поверхностей	---	---
Наибольшая длина, мм	1200	1000*
Мин. Диаметр / Ширина, мм	10	7
Максимальная масса обрабатываемой детали, кг	500	
Мощность электродвигателя шлиф.головки, кВт	13,0	
Частота вращения шлифовального круга мин-1	12000	
Радиальное биение вала шлиф.головки, мм	≤ 0,003	
Точность позиционирования (ось В), секунда	20	
Точность повторного позиционирования (ось В), секунд	4	
Потребляемая мощность, кВт	36	
Сжатый воздух МПа / л./мин.	0,6 / 60	
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм., не более:	4800 x 3800 x 2400	
Масса станка с приставным оборудованием, кг.	12000	

Станок заточной универсальный М-40



Предназначен для затачивания и перетачивания различного режущего инструмента такого как: дисковые фрезы, торцевые фрезы, сверла, токарные резцы, концевые фрезы, цилиндрические фрезы, торцовые фрезы, шпоночные фрезы, пазовые фрезы, трёхсторонние дисковые фрезы, угловые торцовые фрезы, червячные фрезы, дисковые пилы, метчики, развертки (с использованием приспособлений, поставляемых за дополнительную плату).

Параметр	М-40
Макс. диаметр заготовки, мм	250
Расстояние от задней бабки до делительной головки, мм	580
Расстояние между центрами, мм	700
Делительная головка	
Двигатель шлифовальной головки, кВт	1,125
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм	1550x1735x1480
Масса станка, кг	1160

ООО «ТОНАСТ»

Россия, г.Великие Луки, пр-т Октябрьский, 125-14
тел./факс: +7 (8115) 36-53-75
Санкт-Петербург: +7 (812) 409-95-70
Москва: +7 (499) 380-85-52
e-mail: tonast1@yandex.ru, info@tonast.ru
https//: tonast.su, тонаст.su, tonast.ru, тонаст.рф

СТАНКИ:
ШЛИФОВАЛЬНО-ЗАТОЧНЫЕ
ПРОФИЛЕШЛИФОВАЛЬНЫЕ
КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ЗАТОЧНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
К СТАНКАМ

СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ на разрыв вращением СР-400В



Согласно межгосударственному стандарту ГОСТ-12.3.028 каждый шлифовальный круг перед установкой на станок должен быть испытан потребителем. Защитное ограждение станка обеспечивает 100%-ую гарантию безопасности при испытании кругов.
Стенд оснащен системой УЦИ ПЛК-73 с частотным преобразователем.

Параметр	СР-400В
Тип круга по ГОСТ 2424-83	1
Наружный диаметр кругов, мм.	115...400
Посадочный диаметр кругов, мм.*	20; 22; 32; 76; 127
Высота круга, мм.	1...40
Частота вращения вала шлифовального круга, об/мин.	0...20 000
Способ регулирования скорости	бесступенчатый
Мощность электродвигателя, кВт	2,2
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм. / Масса, кг.	1050x720x1140 / 450

Система фильтрации пыли и очистки воздуха от паров СОЖ



Предназначена для удаления пыли и очистки воздуха, насыщенного аэрозолями смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ), из рабочей зоны металлорежущих станков и устройств.
Максимальная температура всасываемой жидкости 75°С.

Модель	Диаметр* входного отверстия, мм	Габариты, мм Д	Ш	В	Мощность электро-двигателя, Вт	Электро-питание	Производи-тельность, м3 / мин.	Степень очистки / диаметр частиц	Уровень шума, Дб
DC-1	127	894	393	692	735	220 / 380В, 3ф.	23-28	95% 0,5 мкм	69
DC-10	127	1035	533	836	735		18-22	99.9% 0,3 мкм	69
DC-20	152,4	1115	683	990	1 470		26-32		71
DC-30	203	1115	833	1130	2 205		34-43		73

* диаметр входного отверстия согласовывается с заказчиком дополнительно.

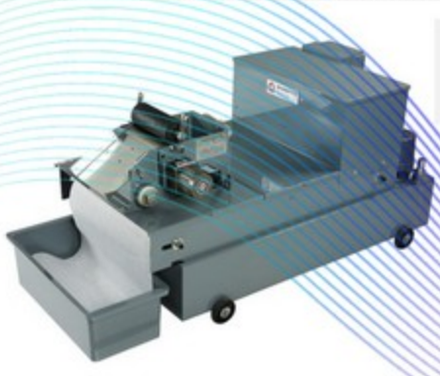
УСТАНОВКА ПОДАЧИ И ОЧИСТКИ СОЖ К СТАНКАМ С ЧПУ без магнитного сепаратора



Предназначена для подачи и очистки смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ) от металлосодержащего и неметаллического шлама и может быть использована со всеми моделями станков.

Модель	Произв-ть, л / мин	Объем бака, л.	Габариты установки, мм Д	Ш	В	Параметры насоса подачи Вт	Ф вых.	Привод подачи бумаги, Вт	Фильтр. Бумага (ДхШ)	Примечание
PFA-20	20	100	1050	720	660	90	PF 1/2"	25		
PFA-40	40	120	1200	720	660	90	PF 1/2"	25	500мм 90м	
PFA-60	60	140	1350	720	660	90	PF 1/2"	25		Исполнение на колесах
PFA-80	80	160	1500	720	660	180	PF 3/4"	25		
PFA-120	120	210	1500	920	740	365	PF 3/4"	40	700мм 90м	
PFA-160	160	260	1800	920	740	365	PF 3/4"	40		
PFA-240	240	440	1550	1330	740	735	PF 1"	60	1000мм 90м	Исполнение без колес
PFA-360	360	640	2150	1330	740	735	PF 1"	60		
PFA-500	500	980	3240	1330	740	735x2	PF 1" x2	60		

УСТАНОВКА ПОДАЧИ И ОЧИСТКИ СОЖ К СТАНКАМ С ЧПУ с магнитным сепаратором



Модель	Произв-ть, л / мин	Объем бака, л.	Габариты установки, мм Д	Ш	В	Ф вх. отв-я магн.сепар атора	Параметры насоса подачи Вт	Ф вых.	Привод подачи бумаги, Вт	Бумага (ДхШ)	Примечание
MPFA-20	20	100	1050	720	705	PF1 1/2"	90	PF 1/2"	25		
MPFA-40	40	120	1200	720	705	PF2"	90	PF 1/2"	25	500мм 90м	
MPFA-60	60	140	1350	720	705	PF2"	90	PF 1/2"	25		Исполнение на колесах
MPFA-80	80	160	1500	720	705	PF2"	180	PF 3/4"	25		
MPFA-120	120	210	1500	920	750	PF3"	365	PF 3/4"	40	700мм 90м	
MPFA-160	160	260	1800	920	750	PF3"	365	PF 3/4"	40		
MPFA-240	240	440	1550	1330	915	PF3"	735	PF 1"	60		
MPFA-360	360	640	2150	1330	915	PF4"	735	PF 1"	60	1000мм 90м	Исполнение без колес
MPFA-500	500	980	3240	1330	915	PF5"	735x2	PF 1" x2	60		

Отдельные технические характеристики могут отличаться, по согласованию с Заказчиком

ООО «ТОНАСТ»

Россия, г.Великие Луки, пр-т Октябрьский, 125-14
тел./факс: +7 (8115) 36-53-75
Санкт-Петербург: +7 (812) 409-95-70
Москва: +7 (499) 380-85-52
e-mail: tonast1@yandex.ru, info@tonast.ru
https//: tonast.su, тонаст.su, tonast.ru, тонаст.рф

Станок GD-600 + 50S Электрический трехцанговый точильный аппарат
(Можно осуществить заточку круглой фрезы и фрезы с внутренней и наружной канавкой. Максимальный диаметр внутреннего шлифования – Ф80мм, наружнего – Ф250мм)



ОБРАЗЦЫ



Приобретается отдельно;
подходит к станкам GD-600/600S, GD-6025Q, MQ6025A





50S Электрический трехцанговый точильный аппарат

Станок GD-600 + 50KQ Высокоточный точильный аппарат для лезвий
(Можно осуществить заточку спиральных и торцевых лезвий скоростных фрезерных резцов и фрезерных резцов из твердых сплавов с 2, 3, 4, 6 и более лезвиями (воздушный подшипник))

Образцы



50KQ Высокоточный точильный аппарат для лезвий
Приобретается отдельно; подходит к станкам GD-600/600S, GD-6025Q, MQ6025A, GD-66

Станок GD-600 + 50Q Высокоточный точильный аппарат для ружейного сверла
(Точильные возможности Ф3-32мм (можно изменить на Ф3-40) за один захват можно осуществить заточку ружейного сверла с шестью поверхностями, после заточки можно завершить угол шести поверхностей, неподвижность центра обеспечивается в независимости от величины наружного диаметра)





50Q Высокоточный точильный аппарат для ружейного сверла
Приобретается отдельно; подходит к станкам GD-600/600S, GD-6025Q, MQ6025A



ООО «ТОНАСТ»

Россия, г.Великие Луки, пр-т Октябрьский, 125-14
тел./факс: +7 (8115) 36-53-75
Санкт-Петербург: +7 (812) 409-95-70
Москва: +7 (499) 380-85-52
e-mail: tonast1@yandex.ru, info@tonast.ru
https//: tonast.su, тонаст.su, tonast.ru, тонаст.рф











